



ARABOND® SMP 45 Clear

Glasklarer Hybrid-Montagekleber

Eigenschaften

- 1K-System, luftfeuchtigkeitshärtend
- glasklare Optik, für nahezu unsichtbare Applikationen
- sehr emissionsarm (GEV EMICODE® EC1 plus)
- lösemittel-, silikon- und isocyanatfrei
- für flexible Abdichtungen und Verklebungen
- spannungsausgleichend, schlagzäh, vibrationsdämpfend
- Haftung auch auf leicht feuchten Untergründen
- überstreichbar bzw. überlackierbar, keine Verlaufsstörungen (Haftung und Verträglichkeit zwischen ARABOND SMP 45 Clear und Beschichtungssystem muß geprüft werden)

Universell auf vielen Werkstoffen einsetzbarer, glasklarer, daher nahezu unsichtbarer Kleb- und Dichtstoff auf Basis silanterminierter Polymere zur Herstellung spannungsausgleichender Verklebungen und Fugenabdichtungen.

ARABOND® SMP 45 Clear zeichnet sich durch sehr niedrigen Schrumpf und sehr gute Haftung auf fast allen bauüblichen Untergründen aus.

Anwendungsbereiche

Dauerhafte, spannungsausgleichende, ggfs. auch abdichtende Verklebungen und Montagen von Bauteilen aus unterschiedlichsten Werkstoffen wie Holz, Kork, Spanplatten, Glas, Keramik, Porzellan, Metall, Kunststoff, Beton, Kalksandstein, Ziegel, Zement-, Kalkzement- oder Gipsputz, beispielsweise im Bereich Metall- und Fassadenbau, Akustik-, Klima-, Heizungs- und Innenausbau, Karosserie-, KFZ-, Apparate- und Containerbau.

Nach abgeschlossener Aushärtung weist ARABOND® SMP 45 Clear eine gute Zug-, Kerb- und Weiterreißfestigkeit auf. Das Material bleibt dauerhaft flexibel und eignet sich hervorragend für Abdichtungen und Verklebungen von Werkstoffen mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten sowie für vibrations- und bewegungsbelastete Verbindungen.

ARABOND SMP 45 Clear ist nicht vorgesehen für Anwendungen mit Dauernaßbelastung oder dauerhaft hoher UV-Belastung.

Konformität / Prüfungen

GEV EMICODE®:	EC1 plus – sehr emissionsarm
VOC Frankreich	Emissionsklasse A+
REACH	konform zu Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Technische Daten

Basis:	Silanmodifizierte Polymere	
Vernetzungssystem:	1K, luftfeuchtigkeitsvernetzend	
Spaltprodukt:	Alkohol	
Konsistenz:	pastös, standfest	ISO 7390
Spezifisches Gewicht:	1,05 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Verarbeitungstemperatur:	+ 5 - + 35 °C ¹⁾	
Hautbildungszeit:	≈ 12 - 15 Min. ²⁾	
Durchhärtung:	≈ 2 mm nach 24 h ²⁾	
Volumenschwind:	< 5 Vol.-%	DIN EN ISO 10563
Zugfestigkeit:	2,9 N/mm ²	DIN EN ISO 527-2
Rückstellvermögen:	> 70 %	DIN EN ISO 7389-B
Dehn-Spannungswert 100 %:	0,5 N/mm ²	DIN EN ISO 8339
Bruchdehnung:	> 250 %	DIN EN ISO 527-2
Zulässige Gesamtverformung:	20 %	
Shore-Härte:	45	DIN EN ISO 868
Temperaturbeständigkeit:	+40 - + 90 °C	

¹⁾ Temperatur des Materials, des Untergrundes und der Umgebung

²⁾ bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (bei höherer Temperatur und / oder Feuchtigkeit verkürzen sich die Hautbildungszeit und die Durchhärtung und umgekehrt)

³⁾ nach 28 Tagen bei 23 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

Haftung und Verträglichkeit

ARABOND® SMP 45 Clear verfügt über sehr gute Haftung auf und Verträglichkeit mit Untergründen wie Fliesen, Glas, glasierter Keramik, Porzellan, Emaille, Putz, Beton sowie auch Metallen wie z.B. Eisen, Edelstahl, Aluminium, Eloxal, Messing und Kupfer.

Wegen der großen Vielfalt an Kunststoffen sowie Lack- und Anstrichsystemen sind pauschale Vorhersagen bezüglich der Haftung auf diesen Untergründen nicht möglich. Die Verwendbarkeit von ARABOND® SMP 45 Clear auf solchen Untergründen bzw. auf Materialien mit nicht bekanntem Haftverhalten sollte deshalb grundsätzlich vorher geprüft werden.

Von einem Einsatz auf Untergründen mit generell haftungsabweisenden Eigenschaften wie Polyolefinen (z.B. PE, PP), Silikon, PTFE (z.B. Teflon®), PC und PMMA (Plexiglas®), Butylkautschuk, Neopren oder EPDM wird abgeraten. Gleiches gilt für teer-, bitumen- oder wachshaltige Werkstoffe sowie für weichmacherhaltige Kunststoffe und für Anwendungen auf Naturwerkstein.

ARABOND® SMP 45 Clear verursacht keine Korrosion auf Metallen. Das Material ist verträglich mit vielen gängigen Anstrichsystemen auf Basis Acrylharz, Dispersion, Latex oder auch Epoxidharz und nach vollständiger Aushärtung mit diesen auch überstreichbar, sofern die Beschichtung in der Lage ist, eventuelle Bewegungen des Dichtstoffes aufzunehmen. Bei Verwendung von Systemen auf Basis trocknender Öle wie z.B. Natur-, Kunst- bzw. Alkydharzbasis und lösemittelhaltiger Systeme wird vor dem Einsatz eine Prüfung der Haftung und der Verträglichkeit mit ARABOND® SMP 45 Clear empfohlen.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen – auch bei Verwendung von ARA Haftreiniger 1200 oder ARA Primer P - tragfähig, staub-, trennmittel-, öl- und fettfrei sowie frei von lose anhaftenden Bestandteilen (wie zum Beispiel Rost, Zementschlämme, Anstrichreste, Reste alter Kleber oder Dichtstoffe etc.) sein.

Lose Anhaftungen wie z.B. Rost, Zunder oder Reste von Farbanstrichen würden die Anhaftung beeinträchtigen und müssen daher gründlich entfernt werden. Für poröse Haftflächen (z.B. Putz, Beton, Kalksandstein, Faserzement, unbehandeltes Holz etc.) empfehlen wir zur Abspernung, Verfestigung und Haftungsoptimierung einen Voranstrich der Haftflächen mit ARA Primer P, für nichtsaugende Untergründe ggfs. ARA Haftreiniger 1200.

Die Haftflächen müssen nicht staubtrocken sein. Eine geringe Restfeuchte auf bzw. in den Haftflächen ist für den Härtingsprozess von ARABOND® SMP 45 Clear durchaus förderlich und innerhalb größerer Klebeflächen auch empfehlenswert bzw. - bei Verklebungen zwischen diffusionsdichten Flächen - sogar erforderlich.

Die Applikation des Klebers erfolgt mittels handelsüblicher Verarbeitungsgeräte für Kartuschen oder Schlauchbeutel. Bei der Applikation ist auf eine ausreichende Benetzung der Haftflächen zu achten.





ARABOND® SMP 45 Clear

Glasklarer Hybrid-Montagekleber

Bei flächigen Verklebungen wird empfohlen, den Kleber in parallelen Raupen im Abstand von 10 bis 20 cm aufzubringen, um einen Zutritt für die Aushärtung erforderlicher Luftfeuchtigkeit zu ermöglichen.

Bei Verklebungen von trockenen oder diffusionsdichten Teilen wird empfohlen, eines der beiden Teile vor dem Fügen leicht mit Wasser zu benebeln.

Die zu verklebenden Teile sollten vor Einsetzen der Hautbildung so weit zusammengedrückt werden, daß eine Schichtdicke des Klebers von 2 – 3 mm verbleibt.

Die Einhaltung von für den vorgesehenen Verwendungsbereich geltender einschlägiger Technischer Regelwerke, Normen und Sicherheitsbestimmungen ist zwingend zu beachten.

Die Aushärtung von ARABOND® SMP 45 Clear ist von der Temperatur und von der Feuchtigkeit des Untergrundes bzw. der Umgebungsluft abhängig. Bei niedriger Luftfeuchtigkeit (z.B. an Frosttagen) kann sich die Hautbildung und Durchhärtung verlangsamen.

Während der Aushärtung sollten gefügte Teile nicht mechanisch (z.B. durch Dehnung, Stoß, Erschütterungen) belastet werden.

Chemische Beständigkeit

ARABOND SMP 45 Clear weist eine gute Beständigkeit bei Kontakt mit wässrigen Lösungen von Salzen, verdünnten Säuren und Laugen, aliphatischen Kohlenwasserstoffen (Benzin, Diesel, Heizöl), Ketonen (Aceton), Alkoholen sowie Estern auf. Der Einsatz bei Kontakt mit konzentrierten Säuren, Chlorkohlenwasserstoffen und aromatischen Lösungsmitteln wird nicht empfohlen.

Grundsätzlich muß bei Einsatz des Klebers für Verklebungen mit chemischen Belastungen die Intensität und Dauer der Einwirkung berücksichtigt werden. Entsprechende Prüfungen unter den realen Einsatzbedingungen werden empfohlen.

Einwirkungen von farbigen oder verfärbenden Stoffen können zu Verfärbungen des Klebers führen. Dies gilt insbesondere für Stoffe in Tabakrauch, Farbstoffe, Schmutz, teer- und bitumenhaltige Stoffe sowie bei einer Besiedelung durch Schimmelpilze.

Lieferformen

Farbton: glasklar

Verpackungsformen

Kartuschen á 290 g, 12 Stück pro Karton

Lagerung und Haltbarkeit

In ungeöffneter Originalverpackung bei kühler Lagerung (< 25 °C) mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum haltbar.

Das Erreichen des auf den Liefergebinden aufgedruckten Mindesthaltbarkeitsdatums bedeutet nicht zwingend, daß das Material unbrauchbar ist. Es sollte jedoch ab diesem Zeitpunkt im Hinblick auf die für eine Anwendung erforderlichen Eigenschaften überprüft werden.

Sicherheitstechnische Hinweise

Während der Aushärtung von ARABOND® SMP 45 Clear wird Alkohol abgespalten. Diese Dämpfe sollten nicht in konzentrierter Form oder über längere Zeiträume eingeatmet werden. Bei der Verarbeitung ist für eine ausreichende Belüftung zu sorgen. Bei gewerblicher Verarbeitung ist auf die Einhaltung der gültigen Arbeitsplatzgrenzwerte zu achten.

Nach vollständiger Aushärtung ist das Produkt geruchlos und physiologisch unbedenklich.

Eine Berührung des nicht ausgehärteten Produktes mit Augen, Haut und Schleimhäuten sollte vermieden werden. Bei entsprechendem Kontakt die betroffenen Stellen mit Wasser und ggfs. Seife abwaschen.

Ausführliche Hinweise zur sicheren Handhabung sind unseren Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, welche über unsere Internetseite abgerufen werden können.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben zu unseren Produkten und deren Anwendungsgebieten beruhen auf den bei uns vorliegenden Kenntnissen und Erfahrungen. Sie werden nach bestem Wissen gemacht, sind aber allgemeiner Natur und können nicht alle in der Praxis vorkommenden Einflußfaktoren und Einsatzbedingungen berücksichtigen. Die Anwender unserer Produkte müssen deshalb vor deren Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und die rechtliche Zulässigkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck prüfen. Wir gewährleisten, daß unsere Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen. Für eine bestimmte Verwendungseignung, ein bestimmtes Arbeitsergebnis oder bestimmte Eigenschaften der Produkte haften wir jedoch nur, wenn dies ausdrücklich schriftlich zugesichert wurde. Jede weitere Gewährleistung ist ausgeschlossen. Wir behalten uns das Recht auf Änderungen an unseren Produkten, deren Beschreibungen und Spezifikationen vor. Bezüglich der Gewährleistungsansprüche des Kunden und unserer entsprechenden Gewährleistungspflichten verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB).

Stand: 2025-12 – Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

ARA Chemie GmbH • Weiershagener Straße 18 • 51674 Wiehl • Deutschland
Tel. +49 2262 – 717170 • Email: info@ara-chemie.de • Internet: www.ara-chemie.de