ARABOND® TD

Glasklarer Montage- und Dichtkleber

Eigenschaften

- 1K-Montage- und Dichtkleber
- glasklare Einstellung
- standfest-pastöse Konsistenz
- pH-neutral vernetzend
- frei von Silikon, Isocyanaten und Lösemitteln
- geeignet für den Einsatz im Innen- und Außenbereich
- nach Aushärtung elastisch, flexibel und spannungsausgleichend
- hohe Zug-, Kerb- und Weiterreißfestigkeit
- auch auf feuchten Untergründen verarbeitbar

Eigenschaften und Einsatzgebiete

Gebrauchsfertiger, glasklarer Montage- und Dichtkleber auf Hybrid-polymer-Basis mit guter Haftung auf Holz, vielen Kunststoffen und Metallen, Stein, Gips, Kork, MDF, Fliesenrückseiten, Styropor, Putz, Beton, Ziegel und vielen weiteren bauüblichen Werkstoffen. Die Aushärtung erfolgt bei Kontakt mit Feuchtigkeit aus der Umgebung.

Nach abgeschlossener Aushärtung weist ARABOND® TD eine gute Zug-, Kerb- und Weiterreißfestigkeit auf. Das Material bleibt dauerhaft elastisch und eignet sich hervorragend für die spannungsausgleichende Verklebung von Werkstoffen mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten sowie für vibrations- und bewegungsbelastete Verbindungen.

ARABOND® TD ist verwendbar bei der Montage von Fußboden- oder Sockelleisten, Zierprofilen oder Dekorelementen aus Polystyrol- oder PU-Hartschaum, Stuckprofilen, Holzpaneelen, Wandverkleidungen aus Holz-, Span-, Gipskarton-, PVC-, oder Resopal® - Platten, Dämmplatten, Kabelkanälen, Fensterbänken, Keramikfliesen und Klinkern auf Putzflächen, Beton, Gasbeton, Bims, Faserzement, Gipskarton, Holzwerkstoffen (Spanplatten, Latten, Brettern).

Konformität / Prüfungen

VOC Frankreich	Emissionsklasse A+
REACH	konform zu Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Technische Daten

Basis:	Hybrid-Polymer, feuchtigkeitsvernetzend	
Vernetzungssystem:	pH-neutral, Spaltprodukt Alkohol	
Fungizid ausgerüstet:	nein	
Spezifisches Gewicht:	ca. 1,05 g/cm^3	EN ISO 1183-1
Konsistenz:	pastös, standfest	ISO 7390
Verarbeitungstemperatur:	+ 5 - + 40 °C [1])	
Hautbildungszeit:	≈ 15 Min. [2])	
Durchhärtung:	≈ 2 mm/Tag [2])	
Volumenschwund:	≤ 5 Vol.-%	ISO 10563 [3])
Dehnspannung bei 100%:	≈ 0,5 N/mm^2	DIN EN ISO 527-2 [3])
Zugfestigkeit:	≈ 1,2 N/mm^2	DIN EN ISO 527-2 [3])
Härte:	≈ 45 °Shore A	ISO 868 [3])
Zul. Gesamtverformung:	20 %	
Temperaturbeständigkeit:	- 40 - + 90 °C	
Brandverhalten:	Klasse E Klasse B2	EN 13501 DIN 4102

[1]) Temperatur des Materials, des Untergrundes und der Umgebung
[2]) bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (bei höherer Temperatur und / oder Feuchtigkeit verkürzen sich die Hautbildungszeit und die Durchhärtung und umgekehrt)
[3]) nach 28 Tagen bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit

ARABOND® TD bleibt auch nach der Aushärtung glasklar durchsichtig und eignet sich daher für Anwendungen, bei denen der Kleber nicht sichtbar sein soll. Es kann im Innen- und Außenbereich verwendet werden. Das Material ist jedoch nicht vorgesehen für Verklebungen oder Abdichtungen, welche dauerhaft Wasser oder Staunässe ausgesetzt sind. Die Beachtung von für den vorgesehenen Verwendungsbereich geltender einschlägiger Technischer Regelwerke, Normen und Sicherheitsbestimmungen ist für eine fachgerechte Verarbeitung unumgänglich.

Haftung und Verträglichkeit

ARABOND® TD verfügt über eine sehr gute und beständige Haftung auf unporösen silikatischen Werkstoffen (z.B. Glas, glasierte Keramik, Fliesen, Klinker, Glaskeramik, Emaille, Porzellan), vielen Metallen, Kunststoffen und beschichteten Oberflächen. Gleichwohl muß vor dem Einsatz auf Untergründen, für die noch keine Erfahrungen bezüglich Haftung und Verträglichkeit vorliegen eine entsprechende Prüfung oder Abklärung erfolgen.

Auf Untergründen mit generell haftungsabweisenden Eigenschaften wie Polyolefine (z.B. PE, PP), PMMA (Acryl- oder Plexiglas®), Silikon, PTFE (z.B. Teflon®), Butylkautschuk, Neopren, EPDM, teer-, bitumen- oder wachshaltigen Werkstoffen ist keine ausreichende Haftung zu erreichen.

Abhängig von der Art und Beschaffenheit der Untergrundmaterialien sowie den späteren Belastungen (Zug- und Scherkräfte, Einwirkung von Temperatur, Feuchtigkeit und anderer Medien) kann durch Einsatz von Reinigern und Grundierungen (z.B. ARA® Haftreiniger 1200 für nichtsaugende, ARA® Primer P für poröse bzw. saugende Untergründe) die Haftung von ARABOND® TD zum Untergrund verbessert werden.

Bei Kontakt von ARABOND® TD mit angrenzenden Werkstoffen muß deren dauerhafte Verträglichkeit sichergestellt sein, um Verfärbungen, Haftungsverluste, Migrationseffekte oder andere schädliche Folgen zu vermeiden. Dies gilt auch für Produkte, die nachträglich mit ARABOND® TD in Kontakt gebracht werden (z.B. Anstrich- oder Beschichtungssysteme). Ein anhaltender Kontakt mit Werkstoffen, welche wanderungsfähige Komponenten (z.B. Weichmacher, Bitumen etc.) abgeben oder solche aufnehmen können (z.B. Naturstein) ist grundsätzlich zu vermeiden. ARABOND® TD sollte auf Kunststoffen auf Basis PMMA oder Polycarbonat nicht verwendet werden, wenn diese unter mechanischer Spannung stehen, da es ansonsten zu Rissbildungen kommen kann.

ARABOND® TD ist verträglich mit vielen gängigen Anstrichsystemen auf Basis Acrylharz, Dispersion, Latex oder auch Epoxidharz und nach vollständiger Aushärtung mit diesen auch übersteichbar. Wegen der Vielfalt der am Markt verfügbaren Beschichtungssysteme und der möglichen Wechselwirkungen sind aber vor Anwendung auf bzw. einem Überstreichen mit Farben, Lacken oder Lasuren abklärende Vorversuche in Hinblick auf das gewünschte Ergebnis erforderlich.

Einwirkungen von farbigen oder verfärbenden Stoffen können zu einer optischen Veränderung des Klebers führen. Dies gilt insbesondere für Stoffe in Tabakrauch, Farbstoffe, Schmutz, teer- und bitumenhaltige Stoffe, aber auch bei einer Besiedelung durch Schimmelpilze.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*
A+
A+ A B C

ARABOND® TD

Glasklarer Montage- und Dichtkleber

Verarbeitung

Haftflächen müssen tragfähig sowie staub-, trennmittel-, öl- und fettfrei sein. Auch lose Anhaftungen wie z.B. Zementschlämme, Rost, Zunder, Reste von Farbanstrichen oder alten Dichtstoffen beeinträchtigen die Haftung beeinträchtigen und müssen daher gründlich entfernt werden. Poröse Haftflächen, deren Eigenfestigkeit für eine stoffschlüssige Verbindung nicht ausreicht, müssen verfestigt werden (z.B. mit ARA® Primer P).

Die Haftflächen können, müssen aber nicht staubtrocken sein. ARABOND® TD kann auch auf leicht feuchten Untergründen verarbeitet werden.

Bei größeren flächigen Verklebungen ARABOND® TD punkt- oder strangförmig, ggfs. mit Zahnspachtel auch vollflächig auftragen. Zu verklebende Teile sofort fügen und andrücken, um eine gute Benetzung zu erzielen. Dabei darauf achten, dass eine Kleberschichtdicke von mind. 0,5 mm verbleibt.

Leichtere Bauteile werden bereits durch den Kleber fixiert, größere bzw. schwere Teile sollten in den ersten Stunden der Aushärtung des Klebers gesichert, fixiert oder abgestützt werden.

Falls Klebebänder zum Abkleben von Rändern verwendet wurden, müssen diese vor Einsetzen der Hautbildung des Klebers entfernt werden.

Die Aushärtung von ARABOND® TD ist von der Temperatur und der Feuchtigkeit in der Umgebung abhängig. Bei fehlender oder geringer Feuchtigkeit (z.B. bei Verwendung zwischen trockenen und dampfdichten Fügeteilen) kann sich die Durchhärtung des Klebers deutlich verlangsamen. In solchen Fällen ist es hilfreich, nach der Auftragung des Klebers die Klebefläche mit einer geringen Menge Wasser leicht zu benetzen.

Während der Aushärtung sollten verklebte Teile nicht mechanisch (z.B. durch Dehnung, Stoß, Erschütterungen) belastet werden.

Verpackungsformen

Kartuschen á 300 g, 12 Stück pro Karton

Lagerung und Haltbarkeit

In ungeöffneter Originalverpackung bei kühler und frostfreier Lagerung (+5 bis +25 °C) mindestens 12 Monate ab Herstelldatum haltbar.

Das Erreichen des auf den Liefergebinden aufgedruckten Mindesthaltbarkeitsdatums bedeutet nicht zwingend, daß das Material unbrauchbar ist. Es sollte jedoch ab diesem Zeitpunkt im Hinblick auf die für eine Anwendung erforderlichen Eigenschaften überprüft werden.

Sicherheitstechnische Hinweise

Eine Berührung des nicht ausgehärteten Produktes mit Augen, Haut und Schleimhäuten sollte vermieden werden. Bei entsprechendem Kontakt die betroffenen Stellen mit Wasser und ggfs. Seife abwaschen.

Restentleerte Gebinde der Wiederverwertung zuführen.

Ausführliche Hinweise zur sicheren Handhabung sind unseren Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, welche jederzeit über unsere Internet-Seite abgerufen werden können.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben zu unseren Produkten und deren Anwendungsgebieten beruhen auf den bei uns vorliegenden Kenntnissen und Erfahrungen. Sie werden nach bestem Wissen gemacht, sind aber allgemeiner Natur und können nicht alle in der Praxis vorkommenden Einflußfaktoren und Einsatzbedingungen berücksichtigen. Die Anwender unserer Produkte müssen deshalb vor deren Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und die rechtliche Zulässigkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck prüfen. Wir gewährleisten, daß unsere Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen.. Für eine bestimmte Verwendungseignung, ein bestimmtes Arbeitsergebnis oder bestimmte Eigenschaften der Produkte haften wir jedoch nur, wenn dies ausdrücklich schriftlich zugesichert wurde. Jede weitere Gewährleistung ist ausgeschlossen. Wir behalten uns das Recht auf Änderungen an unseren Produkten, deren Beschreibungen und Spezifikationen vor. Bezüglich der Gewährleistungsansprüche des Kunden und unserer entsprechenden Gewährleistungspflichten verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB).

Stand: 2021-08 – Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

ARA Chemie GmbH • Weiershagener Straße 18 • 51674 Wiehl • Deutschland
Tel. +49 2262 – 717170 • Email: info@ara-chemie.de • Internet: www.ara-chemie.de