



# ARABOND® SMP 60

Universeller Bau- und Montagekleber auf Hybridbasis

## Eigenschaften

- 1K-System, luftfeuchtigkeitshärtend
- mit hoher Anfangshaftung
- breites Haftungsspektrum
- Haftung auch auf leicht feuchten Untergründen
- hohe Endfestigkeit
- spannungsausgleichend, schlagzäh, vibrationsdämpfend
- feuchtigkeits-, UV- und witterungsbeständig
- für Innen- und Außenanwendungen
- lösemittel-, silikon- und isocyanatfrei
- geeignet auch auf feuchtigkeitsempfindlichen Werkstoffen

Universell auf vielen Werkstoffen einsetzbarer, gebrauchsfertiger Konstruktionskleber auf Basis silanterminierter Polymere zur Herstellung spannungsausgleichender Verklebungen oder Klebdichtungen.

ARABOND® SMP 60 zeichnet sich durch niedrigen Schrumpf und sehr gute Haftung auf fast allen bauüblichen Untergründen aus. Der Kleber bleibt nach Aushärtung verformbar und kann auf diese Weise thermische oder belastungsbedingte Spannungen zwischen den Fügeteilen ausgleichen.

## Anwendungsbereiche

Dauerhafte, spannungsausgleichende, ggfs. auch abdichtende Verklebungen und Montagen von Bauteilen aus unterschiedlichsten Werkstoffen wie Holz, Kork, Spanplatten, Glas, Keramik, Porzellan, Metall, Kunststoff, Beton, Kalksandstein, Ziegel, Zement-, Kalkzement- oder Gipsputz, beispielsweise im Bereich Metall- und Fassadenbau, Akkustik-, Klima-, Heizungs- und Innenausbau, Karosserie-, KFZ-, Apparate- und Containerbau.

## Konformität / Prüfungen

GEV EMICODE®:	EC1 plus – sehr emissionsarm
VOC Frankreich	Emissionsklasse A+
REACH	konform zu Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

## Technische Daten

Basis:	Silanmodifizierte Polymere	
Vernetzungssystem:	1K, luftfeuchtigkeitsvernetzend	
Spaltprodukt:	Alkohol	
Konsistenz:	pastös, standfest	ISO 7390
Spezifisches Gewicht:	1,55 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur:	+ 5 - + 35 °C <sup>1)</sup>	
Hautbildungszeit:	≈ 10 - 15 Min. <sup>2)</sup>	
Durchhärtung:	≈ 2 mm nach 24 h <sup>2)</sup>	
Volumenschwund:	< 5 Vol.-%	ISO 10563
Dehn-Spannungswert 100%:	2,1 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504 S2
Bruchdehnung:	≈ 200 %	DIN 53504 S2
Zugfestigkeit:	2,4 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504 S2
Härte:	60 ° Shore A	ISO 868 <sup>3)</sup>
Temperaturbeständigkeit:	- 25 - + 80 °C	
Brandverhalten:	Klasse E	EN 13501
	Klasse B2	DIN 4102

<sup>1)</sup> Temperatur des Materials, des Untergrundes und der Umgebung

<sup>2)</sup> bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (bei höherer Temperatur und / oder Feuchtigkeit verkürzen sich die Hautbildungszeit und die Durchhärtung und umgekehrt)

## Haftung und Verträglichkeit

ARABOND® SMP 60 verfügt über sehr gute Haftung auf und Verträglichkeit mit Untergründen wie Fliesen, Glas, Keramik, Porzellan, Emaille, Holz, Natur- und Kunststein, Putz, Beton aber auch Metallen wie z.B. Eisen blank oder verzinkt, Edelstahl, Aluminium, Eloxal, Messing und Kupfer.

Wegen der großen Vielfalt an Kunststoffen, Lacken und Anstrichen sind Vorhersagen bezüglich Haftung und Verträglichkeit auf diesen Materialien nicht möglich. Es ist zu empfehlen, vor Verwendung von ARABOND® SMP 60 auf solchen Untergründen bzw. auf Materialien mit nicht bekanntem Haftverhalten grundsätzlich eine Prüfung der Haftung und der Verträglichkeit durchzuführen.

Von einer Verwendung auf Untergründen mit generell haftungsabweisenden Eigenschaften wie Polyolefinen (z.B. PE, PP), Silikon, PTFE (z.B. Teflon®), Butylkautschuk, Neopren, EPDM, teer-, bitumen- oder wachshaltigen Werkstoffen sowie weichmacherhaltigen Kunststoffen wird abgeraten.

ARABOND® SMP 60 verursacht keine Korrosion auf Metallen und auch keine Verlaufstörungen von Anstrich- oder Beschichtungssystemen. Ein Überstreichen oder Überlackieren nach der Aushärtung ist in der Regel möglich. Wegen der Vielfalt an unterschiedlichen Anstrich- oder Beschichtungssystemen wird in solchen Fällen vor dem Einsatz eine Prüfung der Haftung und der Verträglichkeit des Beschichtungssystems auf ARABOND® SMP 60 empfohlen.

## Verarbeitung

Die Haftflächen müssen – auch bei einer eventuell erforderlichen Anwendung von Haftreiniger oder Primer - tragfähig, staub-, trennmittel-, öl- und fettfrei sowie frei von lose anhaftenden Bestandteilen (wie zum Beispiel Rost, Zementschlämme, Anstrichreste, Reste alter Kleber oder Dichtstoffe etc.) sein.

Je nach Art vorhandener Verunreinigungen empfiehlt sich der Einsatz entsprechend geeigneter Reinigungsmittel. Lose Anhaftungen wie z.B. Rost, Zunder oder Reste von Farbanstrichen würden die Tragfähigkeit der Verklebung beeinträchtigen und müssen daher gründlich entfernt werden. Für poröse Klebeflächen empfehlen wir zur Absperrung, Verfestigung und Haftungsoptimierung einen Voranstrich der Haftflächen mit ARA Primer P, für nichtsaugende Untergründe ggfs. ARA Haftreiniger 1200.

Bei primerloser Verarbeitung müssen die Haftflächen nicht staubtrocken sein. Eine Restfeuchte auf bzw. in den Haftflächen ist für den Härtingsprozess von ARABOND® SMP 60 durchaus förderlich und innerhalb größerer Klebeflächen auch empfehlenswert bzw. - bei Verklebungen zwischen diffusionsdichten Flächen - sogar erforderlich.

Die Applikation des Klebers erfolgt mittels handelsüblicher Verarbeitungsgeräte für Kartuschen oder Schlauchbeutel, welche zur Ausbringung hochviskoser Produkte ausgelegt sein müssen. Wegen der hohen Viskosität des Produktes sollte die Öffnung der Ausspritzdüsen ausreichend bemessen sein. Bei der Applikation ist auf eine ausreichende Benetzung der Haftflächen zu achten.





# ARABOND® SMP 60

Universeller Bau- und Montagekleber auf Hybridbasis

Der Kleber kann in parallelen Raupen aufgebracht bzw. bei flächigen Verklebungen auch mittels Zahnpachtel verteilt werden.

Bei flächigen Verklebungen - insbesondere von trockenen oder diffusionsdichten Teilen – wird empfohlen, eines der beiden Teile vor dem Fügen leicht mit Wasser zu benebeln.

Die zu verklebenden Teile sollten innerhalb von 10 Minuten so weit zusammengedrückt werden, daß eine Kleberschichtdicke von 1,5 – 2 mm verbleibt.

Die Einhaltung von für den vorgesehenen Verwendungsbereich geltender einschlägiger Technischer Regelwerke, Normen und Sicherheitsbestimmungen sind für eine fachgerechte Verarbeitung unumgänglich.

Die Aushärtung von ARABOND® SMP 60 ist von der Temperatur und insbesondere von der Feuchtigkeit des Untergrundes bzw. der Umgebungsluft abhängig. Bei niedriger Luftfeuchtigkeit (z.B. an Frosttagen) kann sich die Hautbildung und Durchhärtung merklich verlangsamen.

Während der Aushärtung sollten gefügte Teile nicht mechanisch (z.B. durch Dehnung, Stoß, Erschütterungen) belastet werden.

## Anstrichverträglichkeit / Überstreichbarkeit

Eine Beschichtung des Klebers mit Farben, Lacken, Lasuren oder anderen Beschichtungssystemen ist grundsätzlich möglich. In der Regel gibt es keine Probleme bei der Verwendung von Systemen auf Wasserbasis und bei zweikomponentigen Produkten. Bei Verwendung von Systemen auf Basis trocknender Öle wie z.B. Natur-, Kunst- bzw. Alkydharzbasis sowie Cellulosenitrat / Nitrocellulose werden generell Vorversuche empfohlen.

Um die Haftung eines Anstriches auf dem Kleber zu verbessern kann es hilfreich sein, diesen vorher mit Schleifpapier leicht anzu- rauhen.

## Lieferformen

Farbtöne: weiss und grau

## Verpackungsformen

Kartuschen á 450 g / 290 ml, 12 Stück pro Karton  
Schlauchbeutel á 400 und 600 ml auf Anfrage

## Lagerung und Haltbarkeit

In ungeöffneter Originalverpackung bei kühl (< 25 °C) Lagerung ab Herstellungsdatum mindestens 12 Monate haltbar.

Das Erreichen des auf den Liefergebinden aufgedruckten Mindesthaltbarkeitsdatums bedeutet nicht zwingend, daß das Material unbrauchbar ist. Es sollte jedoch ab diesem Zeitpunkt im Hinblick auf die für eine Anwendung erforderlichen Eigenschaften überprüft werden.

## Sicherheitstechnische Hinweise

Während der Aushärtung von ARABOND® SMP 60 wird Alkohol abgespalten. Diese Dämpfe sollten nicht in konzentrierter Form oder über längere Zeiträume eingeatmet werden. Bei gewerblicher Verarbeitung ist für eine ausreichende Belüftung zu sorgen, um die Einhaltung der gültigen Arbeitsplatzgrenzwerte sicherzustellen.

Nach vollständiger Aushärtung ist das Produkt geruchlos und physiologisch unbedenklich.

Eine Berührung des nicht ausgehärteten Produktes mit Augen, Haut und Schleimhäuten sollte vermieden werden. Bei entsprechendem Kontakt die betroffenen Stellen mit Wasser und ggfs. Seife abwaschen.

Ausführliche Hinweise zur sicheren Handhabung sind unseren Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, welche über unsere Internetseite abgerufen werden können.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben zu unseren Produkten und deren Anwendungsgebieten beruhen auf den bei uns vorliegenden Kenntnissen und Erfahrungen. Sie werden nach bestem Wissen gemacht, sind aber allgemeiner Natur und können nicht alle in der Praxis vorkommenden Einflußfaktoren und Einsatzbedingungen berücksichtigen. Die Anwender unserer Produkte müssen deshalb vor deren Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und die rechtliche Zulässigkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck prüfen. Wir gewährleisten, daß unsere Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen. Für eine bestimmte Verwendungseignung, ein bestimmtes Arbeitsergebnis oder bestimmte Eigenschaften der Produkte haften wir jedoch nur, wenn dies ausdrücklich schriftlich zugesichert wurde. Jede weitere Gewährleistung ist ausgeschlossen. Wir behalten uns das Recht auf Änderungen an unseren Produkten, deren Beschreibungen und Spezifikationen vor. Bezüglich der Gewährleistungsansprüche des Kunden und unserer entsprechenden Gewährleistungspflichten verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB).

Stand: 2023-04 – Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.